

ماشین مکانیزه پرکن کیسه های بزرگ ۵۰۰ تا ۲۰۰۰ کیلوگرم

Big Bag Filling Machine (500 to 2000 kg)

مشخصات فنی

ماشین مورد نظر دستگاه پرکن کیسه های بزرگ (جامبو) بصورت نیمه اتوماتیک و محل نصب آن در سالن سقف دار (Indoor) با گنجایش ۵۰۰ تا ۲۰۰۰ کیلوگرم برای هر کیسه و ظرفیت عملیاتی ماشین 20 T/Hr. (۲۰ متریک - تن در ساعت) میباشد .

➤ بدنه اصلی دستگاه Main Body

بدنه و استراکچر اصلی دستگاه از مقاطع مختلف و از جنس کرین استیل با پوشش پرایمر و رنگ کوره ای یا اپوکسی بوده ، کلیه تجهیزات مربوط به مکانیزم ها روی این استراکچر نصب میشوند .

کیسه خالی از طریق ۴ عدد آویز (Hanging) که هر کدام به یک سیلندر نیوماتیک فرمان پذیر ، متصل است ، وصل شده و از طریق یک سامانه هیدرولیک به جهت یکنواختی در فرآیند پر کردن Filling با برنامه ریزی سیستم کنترل PLC ، در یک کورس معین بالا و پایین حرکت میکند .

➤ سیستم هیدرولیک Hydraulic Equipment

این قسمت از دستگاه ، حرکت تناوبی قسمت متحرک استراکچر را تامین کرده تا از این طریق مواد محصول بصورت یکنواخت داخل کیسه پر شود . یک عدد سیلندر هیدرولیک ، شیرهای برقی و مجموعه تامین فشار روغن (Power Pack) از تجهیزات این مجموعه میباشد .

➤ سیستم توزین Weighing Platform

تجهیزات این مجموعه شامل ۴ عدد لودسل با ظرفیت ۵۰۰ کیلوگرم از نوع کلاس C3 با دقت 0.03% میباشد. (برای کیسه ای ۲ تنی ظرفیت لودسل ها ۱۰۰۰ کیلوگرم است)
نقاله توزین از نوع رولیک دار همراه با Checker Plate و موتور گیربکس بوده و مطابق با نقشه پیوست ابعاد آن 150 * 150 سانتیمتر مربع میباشد .

➤ سیستم انتقال حلزونی Screw Feeder

سیستم انتقال محصول از سیلو به کیسه از نوع فیدر حلزونی ۶ یا ۸ اینچ از جنس کربن استیل میباشد و کنترل ریزش از طریق یک اینورتور فرکانسی تامین میشود . (Frequency Inverter)

➤ شیر پروانه ای Butterfly Valve

شیر پروانه ای با سایز ۸ اینچ با محرک الکترو نیوماتیک جهت کنترل مضاعف (Fine Feed) در ریزش مواد محصول استفاده میگردد و فرمان از طریق سیستم کنترل خواهد بود .

➤ فرم دهنده کیسه / مکش غبار Bag Forming & Dust Vacuum

به جهت فرم دادن فضای داخلی و باز کردن کامل کیسه ها قبل از شروع بارگیری ، این سیستم از طریق یک بلوئر با یک تایم تعریف شده ، شروع به هوادهی داخل کیسه میکند ، در این وضعیت شیر مربوط به مکش (خلا) بسته بوده و در نهایت در زمان ریزش مواد ، بلوئر خاموش و شیر مکش در سرویس قرار گرفته تا گرد و خاک ناشی از پر کردن کیسه از طریق خط فیلتر یا Dust collector کارخانه تخلیه شود .

➤ قلابهای آویز Pendant

این قلابها که هر کدام به یک سیلندر نیوماتیک با فرمان مشترک تجهیز شده اند ، وظیفه نگهداشتن کیسه را در حین بارگیری داشته و در انتهای فرآیند بارگیری و پس از آزاد شدن اتوماتیک قلاب ها ، کیسه بارگیری شده بدون نیاز به اپراتور به سمت نقاله خروجی هدایت میشود .

➤ نقاله ثقلی Gravity Conveyor

این نقاله پس از نقاله توزین قرار گرفته و با عرض ۱۵۰ سانتیمتر و طول ۳۰۰ سانتیمتر وظیفه جابجایی کیسه ها و خالی کردن نقاله توزین برای شروع سیکل بعدی را بعهدده داشته و با توجه به قابلیت رگلاژ و تنظیم پایه ها ، امکان شیب دار نمودن آن میباشد .
نقاله در انتها دارای محافظ توقف کیسه جهت جابجایی با لیفتراک را دارد .

➤ تابلوی برق و کنترل

تابلوی برق و کنترل یک سلول ایستاده از نوع ریتال IP44 میباشد که تجهیزات الکتریکال ، نمایشگر و کنترلر توزین و همچنین یک مجموعه PLC زیمنس مدل S7 – 200 و متعلقات مربوطه در آن نصب و روی اپراتور پانل تنظیمات و فرامین در ۲ مد دستی و اتوماتیک توسط اپراتور صادر میگردد .

➤ تابلوی نیوماتیک

این تابلو شامل کلیه شیرهای برقی و اتصالات میباشد که وظیفه تامین (قطع و وصل) تجهیزات بادی و نیوماتیک ماشین را بعهدده دارد .



پویا باسکول

شرکت پویا باسکول

➤ سازندگان تجهیزات

تجهیزات برقی از شرکت های زیمنس و تله مکانیک Telemecanique , Siemens

تجهیزات نیوماتیک از شرکت های فستو ، پارکر و شاکو Festo , Parker & Shako

PLC از شرکت زیمنس Siemens

Load Cell از شرکت Zemic یا Revere

تجهیزات هیدرولیک از شرکت پارکر Parker

➤ مدارک و مستندات Documentation

کلیه قسمتهای مکانیک ، الکتریکال و نیوماتیک دارای نقشه های As Built مونتازی ، نصب و تعمیراتی بوده و همراه با ماشین ، یک جلد Final Book شامل CD و هارد کپی تحویل خریدار میگردد که شامل مستندات مربوط به دستورالعمل های بهره برداری ، تعمیراتی و مشخصات فنی هر کدام از تجهیزات خواهد بود .

تهران ، بلوار میرداماد ، خیابان البرز ، ساختمان شماره ۱

www.pooyacontrol.net ۰۹۱۰۲۸۴۰۹۵۸ ، (۳۰ خط) ، ۰۲۱ - ۲۸۴۲۴۷۵۲





